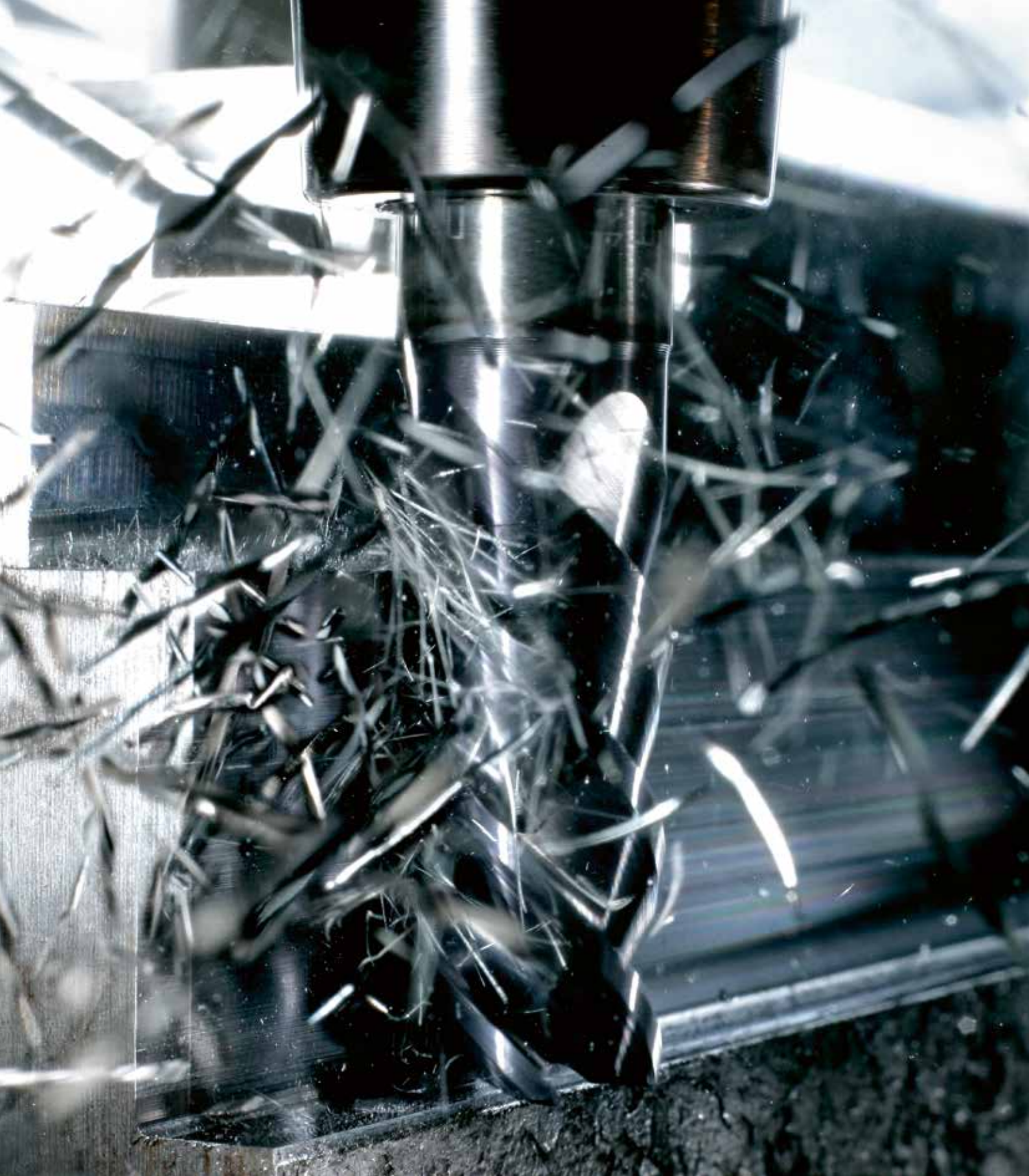
Přehled.
www.hermle.de

HERMLE
frézovat lépe



Obsah.

01 Obory	4
02 Obráběcí centra	8
03 Technické přednosti	36
04 Automatizace	44
05 Kultura frézování	52
06 Výroba	58
07 Montáž	62
08 Služby	66
09 Hermle v celém světě	72

01
Obory

Na plný plyn! Až 2,5 tuny v 5 osách napříč průmyslovými odvětvími.

Frézovat lépe: Pokud jde o optimální výsledky, pak se vždy mluví o strojích Hermle. Protože příslovečná přesnost Hermle ve spojení s procesním poradenstvím a projektovým managementem z nás udělala důležitého partnera v oblasti strojů pro téměř všechna klíčová odvětví: od velkých komplexních konstrukčních celků až po nejmenší součástky v oblasti high-tech. Všestranné použití, nekompromisní výsledek – prostě Hermle.

01
Obory

Hermle je suverénní ve všech oborech. V popředí přitom stojí vždy nejvyšší přesnost a procesně bezpečné obrábění: Naše stroje jsou vytvořené pro každodenní použití. Jako zřetězené lineární buňky v sériové výrobě, stejně jako samostatné stroje v dílnách.

Automobilový průmysl

Energetika

Letectví a kosmonautika

Motoristický a závodní sport

Optický průmysl

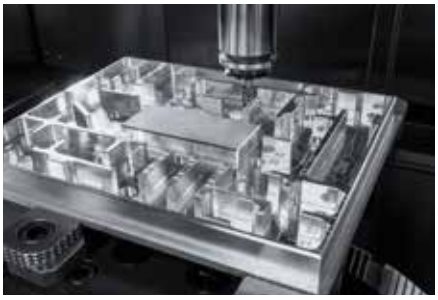
Strojírenství

Lékařská technika

Výroba nástrojů a forem

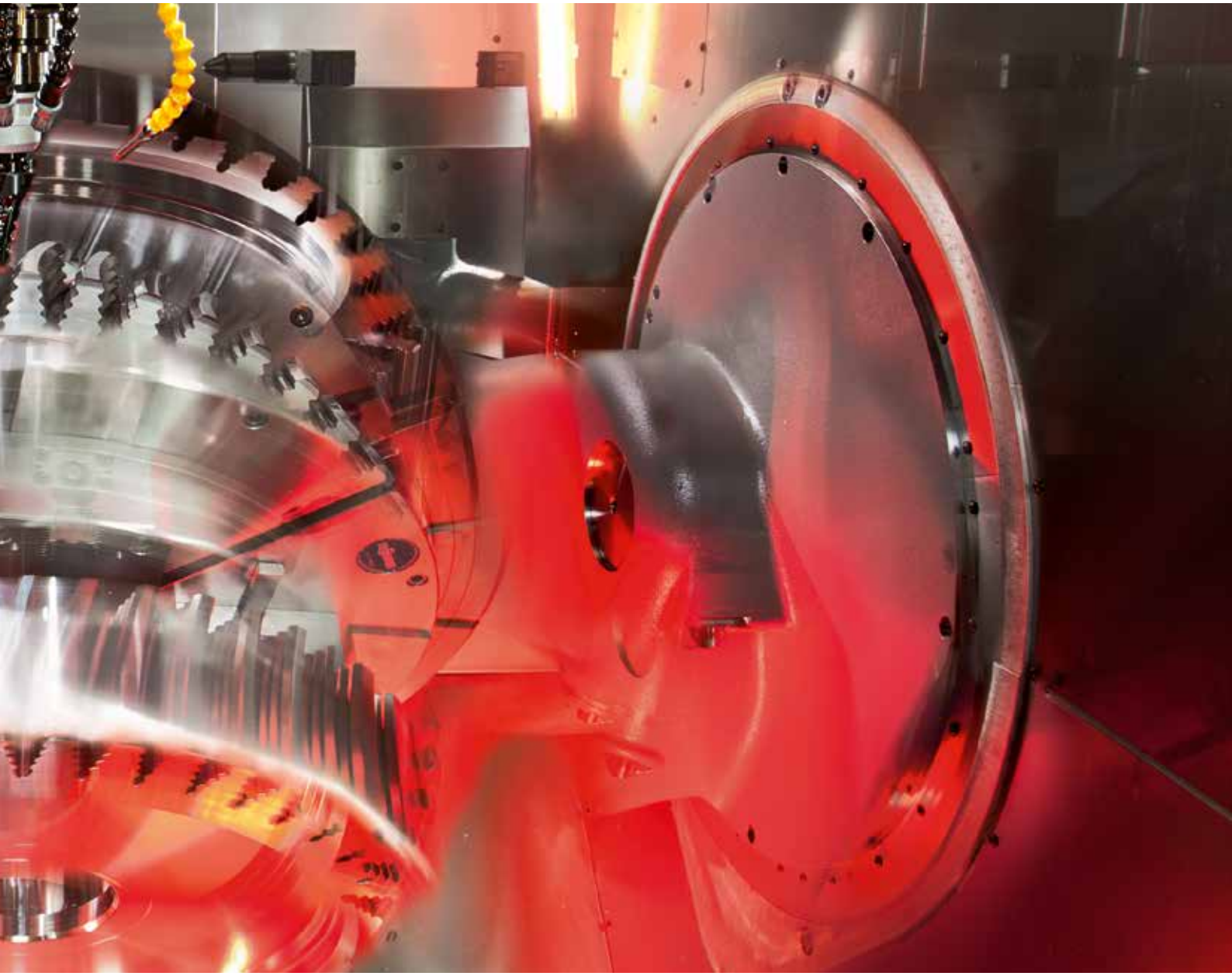
Nástrojová technika

Dodavatelský průmysl



02
Obráběcí centra

Stroje přesné jako hodinky!
Od kompaktních až po gigantické.



Originál je jen jeden. I když se mnozí snažili o jeho napodobení, tak neúspěšně, a proto originál najdete jen u Hermle. Pro 5osé obrábění jsme již od samého počátku, a již uprostřed devadesátých let jsme věděli, že touto cestou je třeba se dát. Od té doby jsme stále zdokonalovali technologii a rozšiřovali portfolio našich strojů.

HERMLE
made in germany

C 62 U

02
Obráběcí centra

Ergonomie, kompaktnost, vhodnost pro dílnu, přesnost, spolehlivost, dlouhá životnost. To pro nás nejsou jen slova, ale přesně ty vlastnosti, kterými vyniká každý z našich strojů. A to i po mnoha letech provozu.

V osách C jsou použity šnekové a momentové pohony. Osy A mohou být v závislosti na hmotnosti obrobků a potřebné dynamice dimenzovány jako samostatné nebo tandemové pohony. S modely strojů MT můžete v pěti osách jak simultánně frézovat, tak i soustružit.

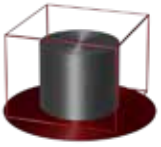
Obráběcí centra Hermle mají díky svému konceptu uspořádání os a způsobu integrace naklápěcího otočného stolu velmi velkou bezkolizní oblast. Proto můžete – v porovnání s instalační plochou stroje – obrábět velmi velké obrobky. Všechny modely jsou dokonce schopné rozsah výkyvu od 0 ° do +/-90 ° výrazně přesáhnout.

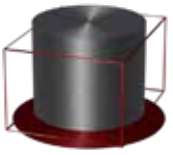
02.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE

TO NEJLEPŠÍ PRO VAŠE OBRÁBĚNÍ FRÉZOVÁNÍM

S řadou HIGH-PERFORMANCE-LINE nabízí Hermle již řadu let vysoce přesná a výkonná obráběcí centra pro všechna odvětví mezinárodního trhu vyžadující špičkovou technologii. Ať už jde o samostatné stroje, automatizovaná zařízení nebo zřetězená výrobní zařízení, naše stroje se nebojí žádného srovnání.

C 12	C 22
Dráha pojezdu (v mm):	
350 x 440 x 330	450 x 600 x 330

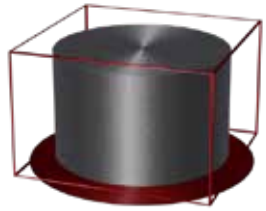




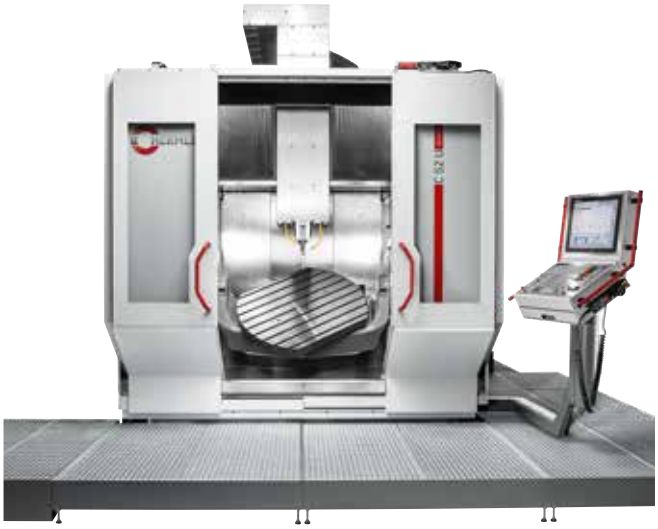
Těleso: Ø 320 / H 265	Těleso: Ø 450 / H 370
Bezkolizní oblast: Ø 610	Bezkolizní oblast: Ø 610

*Maximální obrobitelné těleso bylo pro sjednocení zobrazeno při úhlu naklopení 0 a -90°. Úhly naklápění u všech modelů konstrukční řady C daleko přesahují hodnoty 0° resp. 90°.

C 32	C 42 / C 42 U MT
Dráha pojezdu (v mm):	
650 x 650 x 500	800 x 800 x 550



Těleso: Ø 650 / H 420	Těleso: Ø 800 / H 560
Bezkolizní oblast: Ø 840	Bezkolizní oblast: Ø 990



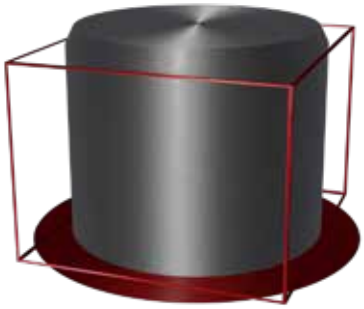
C 52 / C 52 U MT

C 62 / C 62 U MT

Dráha pojezdu (v mm):

1000 x 1100 x 750

1200 x 1300 x 900



Těleso: Ø 1000 / H 810

Těleso: Ø 1200 / H 900

Bezkolizní oblast: Ø 1290

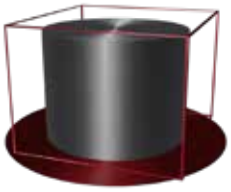
Bezkolizní oblast: Ø 1400

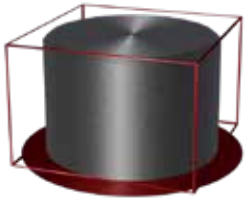
02.2 PERFORMANCE-LINE

PŘIZPŮSOBENÁ DYNAMIKA ZACHOVÁNÍ NEJVYŠŠÍ PŘESNOSTI

S řadou PERFORMANCE-LINE nabízí Hermle vysoce přesná obráběcí centra, která zaostávají za modely řady HIGH-PERFORMANCE-LINE pouze co do vybavení.

C 250	C 400
Dráha pojezdu (v mm):	
600 x 550 x 450	850 x 700 x 500



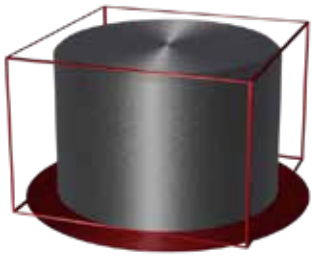


Těleso: Ø 450 / H 355	Těleso: Ø 650 / H 500
Bezkolizní oblast: Ø 770	Bezkolizní oblast: Ø 885

C 650

Dráha pojezdu (v mm):

1050 x 900 x 600



Těleso: Ø 900 / H 600

Bezkolizní oblast: Ø 1100

C 62/MT

Mega obráběcí centrum, které umí 5ose obrábět až 2500 kg, přitom je k dispozici bezkolizní oblast až do Ø 1400 mm; stejně jako high-tech vřetena s velkým točivým momentem nebo vysokými otáčkami. I stroj C 62 se instaluje bez fundamentu a pro transport se nemusí demontovat.

Rozměry obrobku
Ø 1200 x 900 mm

5osé frézování:	max. 2500 kg
5osé MT soustružení:	max. 1500 kg
5osé MT frézování:	max. 2500 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	1200 - 1300 - 900 mm
Otáčky vřetena:	9000 / 14000 / 18000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z:	50 m/min
Řídicí systém:	TNC 640 / S 840 D sl

Naklápěcí otočné stoly:

Stoly s momentovým pohonem:	Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°
Otáčky osy A:	15 ot/min
Otáčky osy C:	30 ot/min
Max. zatížení stolu:	2500 kg

C 62 U MT dynamic

Naklápěcí otočný stůl:

Stůl s momentovým pohonem:	Ø 1200 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°
Otáčky osy A:	15 ot/min
Otáčky osy C:	400 ot/min
Maximální zatížení stolu při soustružení:	1500 kg
Maximální zatížení stolu při frézování::	2500 kg

C 52/MT

Pomocí strojů C 52 U a C 52 U MT a jejich variant naklápěcích otočných stolů můžete simultánně obrábět obrobky o hmotnosti až 2000 kg v 5 osách a dodržet přitom požadovanou přesnost; velká výzva pro dynamiku stroje, avšak žádný problém pro Hermle. K dispozici i jako frézovací/soustružnické centrum.

Rozměry obrobku
Ø 1000 x 810 mm

5osé frézování:	max. 2000 kg
5osé MT soustružení:	max. 1000 kg
5osé MT frézování:	max. 2000 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	1000 - 1100 - 750 mm
Otáčky vřetena:	9000 / 14000 / 18000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z:	60 - 60 - 55 m/min
Řídicí systém:	TNC 640 / S 840 D sl

Naklápěcí otočné stoly:

Stoly s momentovým motorem:	Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm
Výkyvný rozsah:	+100°/-130°
Otáčky osy A:	20 ot/min
Otáčky osy C:	30 ot/min
Max. zatížení stolu:	2000 kg

C 52 U MT dynamic

Naklápěcí otočný stůl:

Stůl s momentovým pohonem:	Ø 1000 mm
Výkyvný rozsah:	+100°/-130°
Otáčky osy A:	20 ot/min
Otáčky osy C:	500 ot/min
Maximální zatížení stolu při soustružení:	1000 kg
Maximální zatížení stolu při frézování:	2000 kg

C 42/MT

Vysoce dynamické obráběcí centrum, které bylo ještě důsledněji dimenzováno pro 5osé / 5stranné obrábění. Velké množství funkcí umožňuje vysoce precizní a úspornou výrobu součástí. Nejrůznější automatizační řešení mnohonásobně rozšiřují spektrum možností nasazení stroje.

Rozměry obrobku Ø 800 x 560 mm

5osé frézování:	max. 1400 kg
5osé MT soustružení:	max. 700 kg
5osé MT frézování:	max. 1400 kg

Rozměry obrobku 800 x 800 x 550 mm

3osé frézování:	max. 2000 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	800 - 800 - 550 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 / 25000 / 42000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z (dynamika):	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min
Řídicí systém:	TNC 640 / S 840 D sl
Pevný upínací stůl:	1050 x 805 mm
Max. zatížení stolu:	2000 kg

Naklápěcí otočné stoly:

Stoly se šnekovým pohonem:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°	+/-130°
Otáčky osy A:	25 ot/min	15 ot/min
Otáčky osy C:	30 ot/min	25 ot/min
Užitečné zatížení stolu max.:	450 kg	850 kg
Stoly s momentovým pohonem:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Výkyvný rozsah:	+/- 130°	+/- 130°
Otáčky osy A:	55 ot/min	25 ot/min
Otáčky osy C:	65 ot/min	65 ot/min
Užitečné zatížení stolu max.:	450 kg	1400 kg

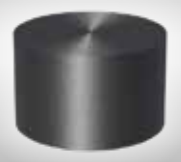
C 42 U MT dynamic naklápěcí otočný stůl:

Stůl s momentovým pohonem:	Ø 750 mm
Výkyvný rozsah:	+/- 130°
Otáčky osy A:	25 ot/min
Otáčky osy C:	800 ot/min
Maximální zatížení stolu při soustružení:	700 kg
Maximální zatížení stolu při frézování:	1400 kg

C 32

Univerzální obráběcí centrum C 32 na stavebnicovém principu lze modulárně upravit pro každé použití.
Jako skutečný konstrukční zázrak na principu modifikované konstrukce gantry a s četným doplňkovým vybavením pro optimalizaci procesu nastavuje měřítka v 5osém obrábění.

Rozměry obrobku Ø 650 x 420 mm



5osé frézování: max. 1000 kg

Rozměry obrobku 650 x 650 x 500 mm

3osé frézování: max. 1500 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	650 - 650 - 500 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 / 25000 / 42000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z (dynamika):	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min
Řídicí systém:	TNC 640 / S 840 D sl
Pevný upínací stůl:	900 x 665 mm
Max. zatížení stolu:	1500 kg

Naklápěcí otočné stoly:

Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°
Otáčky osy A:	25 ot/min
Otáčky osy C:	40 ot/min
Max. zatížení stolu:	300 kg

Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 650 x 540 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°
Otáčky osy A:	25 ot/min
Otáčky osy C:	30 ot/min
Max. zatížení stolu:	600 kg

Stůl s momentovým pohonem:	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Výkyvný rozsah:	+/-130°	+/-130°
Otáčky osy A:	25/55* ot/min	25 ot/min
Otáčky osy C:	80 ot/min	65 ot/min
Max. zatížení stolu:	200 kg	600/1000* kg

*při tandemovém pohonu

C 22

Flexibilita, která splní všechna přání: Ať již jde o 3osý či 5osý stroj, o stroj programovaný pro dílnu v rámci zakázkové výroby nebo plně automatizovaný v rámci projektu na klíč – C 22 nabídne vždy řešení. Stejně jako flexibilitu v otázkách variant stolu a možností instalace.

Rozměry obrobku Ø 450 x 370 mm

5osé frézování: max. 300 kg

Rozměry obrobku 450 x 600 x 330 mm

3osé frézování: max. 750 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	450 - 600 - 330 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 / 25000/ 30000 / 42000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z (dynamika):	30 (50) m/min
Řídicí systém:	TNC 640 / S 840 D sl
Pevný upínací stůl:	600 x 630 mm
Max. zatížení stolu:	750 kg

Naklápěcí otočné stoly:

Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 320 mm / 450 x360 mm
Výkyvný rozsah:	+/-135°
Otáčky osy A:	25 ot/min
Otáčky osy C:	40 ot/min
Max. table load:	300 kg
Max. zatížení stolu:	Ø 320 mm
Výkyvný rozsah:	+/-135°
Otáčky osy A:	25/55* ot/min
Otáčky osy C:	80 ot/min
Max. zatížení stolu:	150 kg

*při tandemovém pohonu

C 12

Kompaktní C 12 splňuje požadavky zákazníků na stále menší instalační plochu. Dráhy pojezdu 350 – 440 – 330 mm poskytují nejlepší podmínky pro 5 ti osé indexované a simultánní frézování. Zásobník nástrojů v dvojité konfiguraci pojme 71 nástrojů

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z: 350 - 440 - 330 mm

Otáčky vřetena: 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 ot/min

Rychloposuv os X-Y-Z (dynamika): 30 (50) m/min

Řídicí systém: TNC 640

Naklápěcí otočné stoly:

Stůl s momentovým pohonem:	Ø 320 mm
Výkyvný rozsah:	+/-115°
Otáčky osy A:	25 (55) ot/min (dynamika)
Otáčky osy C:	40 (80) ot/min (dynamika)
Max. zatížení stolu:	100 kg

C 650

U stroje C 650 vsází Hermle na svoji osvědčenou základní kompetenci v 5osé technologii. Se svými silnými a přesnými stroji spolehlivě splňuje požadavky trhu.

Rozměry obrobku
Ø 900 x 600 mm

5osé frézování: max. 1500 kg

Rozměry obrobku
1050 x 900 x 600 mm

3osé frézování: max. 3000 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	1050 - 900 - 600 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z:	35 m/min
Řídicí systém:	TNC 640
Pevný upínací stůl:	1250 x 982 mm
Max. zatížení stolu:	3000 kg
Naklápěcí otočný stůl:	
Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 900 x 750 mm
Výkyvný rozsah:	+ /- 115°
Otáčky osy A:	25 ot/min
Otáčky osy C:	25 ot/min
Max. zatížení stolu:	1500 kg

C 400

U stroje C 400 vsází Hermle na svoji osvědčenou základní kompetenci v 5osé technologii. Se svými silnými a přesnými stroji spolehlivě splňuje požadavky trhu.

Rozměry obrobku
Ø 650 x 500 mm

5osé frézování: max. 600 kg

Rozměry obrobku
850 x 700 x 500 mm

3osé frézování: max. 2000 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	850 - 700 - 500 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z:	35 m/min
Řídicí systém:	TNC 640
Pevný upínací stůl:	1070 x 700 mm
Max. zatížení stolu:	2000 kg

Naklápěcí otočný stůl:

Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 440 mm	Ø 650 x 540 mm
Výkyvný rozsah:	+ 91°/- 139°	+ 91°/-139°
Otáčky osy A:	25 ot/min	25 ot/min
Otáčky osy C:	30 ot/min	30 ot/min
Max. zatížení stolu:	400 kg	600 kg

C 250

Stroj C 250 má kompaktní design a pracovní prostor optimalizovaný speciálně pro 5osá obrábění. Výzvám nejrůznějších oborů čelí C 250 rovněž v 3osém provedení.

Rozměry obrobku
Ø 450 x 355 mm

5osé frézování: max. 300 kg

Rozměry obrobku
600 x 550 x 450 mm

3osé frézování: max. 1100 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dráha pojezdu X-Y-Z:	600 - 550 - 450 mm
Otáčky vřetena:	15000 / 18000 ot/min
Rychloposuv os X-Y-Z:	35 m/min
Řídicí systém:	TNC 640
Pevný upínací stůl:	800 x 616 mm
Max. zatížení stolu:	1100 kg

Naklápěcí otočný stůl:

Stůl se šnekovým pohonem:	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm
Výkyvný rozsah:	+/- 115°	+/- 115°
Otáčky osy A:	25 ot/min	25 ot/min
Otáčky osy C:	40 ot/min	40 ot/min
Max. zatížení stolu:	300 kg	300 kg

Přemýšlíme srozumitelně, přináší to výsledky.

U Hermle se vše točí kolem frézování a nadprůměrných výsledků. Proto se zaměřujeme na: Naši architekturu, naši strukturu, naši práci, naše myšlení, náš vývoj, naši konstrukci, naši montáž, náš servis...
Každé zlepšení, změna či optimalizace přináší lepší výsledek, který je přesnější a rychleji k dispozici. O nic víc, o nic míň.

03
Technické přednosti

Dokonalé! Od šroubu až po řídicí systém.

"Made by Hermle" znamená vysokou míru vlastní výroby. Ta je zárukou kvality a spolehlivosti strojů Hermle. A to i po mnoha letech v nejtvrdších provozních podmínkách.

03.1 Řídicí systém

Obráběcí centra Hermle jsou nabízena s nejrůznějšími typy řídicích systémů. Všechna řízení nabízí různé programové funkce, přičemž Hermle programování a obsluhu ještě více usnadňuje pomocí četných přídavných funkcí.

Standardně je již v obou řízeních obsaženo:

Hermle Navigator – grafické uživatelské rozhraní pro intuitivní ovládání

Hermle Home – individuálně definovatelná plocha obrazovky podle specifických potřeb uživatele

Hermle nastavení obrábění

Hermle parametry regulátoru – jen pro TNC 640 – AFC, ACC, vířivé frézování, CTC, AVD, LAC (u doplňkového vybavení Performance-Line)

Heidenhain

Heidenhain TNC 640

- Dynamic Efficiency – Active Chatter Control (ACC), Adaptive Feed Control (AFC), vířivé frézování
- Dynamic Precision – Cross Talk Compensation (CTC), Active Vibration Damping (AVD), Load Adaptive Control (LAC)
- TFT dotyková plochá obrazovka 19”
- klávesnicový modul s úplnou klávesnicí, integrovaný trackball, rozhraní USB a Ethernet
- naprosto digitální díky rozhraní HSCI a EnDat-Interface
- programování v textové podobě Heidenhain nebo podle DIN/ISO
- standardní cykly vrtání a frézování
- cykly měřicího dotykového systému
- programování volných obrysů
- speciální funkce pro rychlé 3D obrábění
- automatický výpočet řezných dat
- doplňkový software Kinematic Opt (měřicí cyklus pro zlepšení přesnosti soustružení a obrábění s naklápěním)
- navíc jsou integrované speciální cykly soustružení, jako hrubování, dokončování, zapichování a soustružení závitů
- jednoduché přepínání provozů frézování a soustružení

Další výhody a technické údaje jsou uvedeny v příručkách Heidenhain.

Siemens

Siemens S 840 D sl

- TFT dotyková plochá obrazovka 19”
- klávesnicový modul s úplnou klávesnicí a integrovaným řídicím panelem stroje
- rozhraní USB a Ethernet
- koncepce průběžné a flexibilní diagnostiky a servisu
- včetně transformace plochy pláště, 5osá transformace a měření při procesu
- včetně doplňkového softwaru Kinematic Opt (měřicí cyklus pro zlepšení přesnosti soustružení a obrábění s naklápěním)
- správa nástrojů pro všechny stroje: HOTS
- S 840 D sl je určen i pro obrábění a může zpracovávat všechny integrované frézovací a obráběcí procesy
- uživatelské rozhraní Operate

Další výhody a technické údaje jsou uvedeny v příručkách Siemens.

Siemens S 840 D ovládací pult
comfort s obrazovkou Home

TNC 640 ovládací pult comfort
s koncepcí ovládání „Navigator“

03.1 Řídicí systém

Průmysl 4.0 a Smart Factory

Mnoho výrobních provozů dnes přechází na digitální technologie. Hermle vám poskytne podporu na vaší cestě k Průmyslu 4.0 a Smart Factory. Nabízíme četná softwarová řešení, která zvýší vaši efektivitu, přesnost a produktivitu. Naše digitální moduly tak určují směr pro chytřejší výrobu. Pro vaši firmu společně vybereme vhodné moduly.

Hermle „Automation-Control-System“

Komfortní, vlastní software firmy Hermle pro řízení práce.

Hermle „Systém diagnostiky a údržby“

Pomocí Systému diagnostiky a údržby se stav stroje nepřetržitě sleduje. Tento systém slouží k k rychlé diagnostice stroje a ke stanovení údržbářských prací v závislosti na stavu stroje.

Hermle „Tool-Management-Control“

Komfortní, vlastní správa nástrojů firmy Hermle pro řídicí systémy Heidenhain.

Hermle „Operator-Menu-Extension“ – obrazovka Home

Individuálně definovatelná plocha obrazovky podle specifických potřeb uživatele. Přehled všeho důležitého, jako vytížení vřetena, HIMS a HACS.

Hermle „Remote Desktop“

Připojení ke každému PC v síti z řízení stroje a přenos nebo zobrazování dat.

Hermle „Machine Tuning“

Chytré vyladění strojů – dynamické přizpůsobení parametrů regulátoru a nastavení obrábění.

Hermle „Information-Monitoring-Software“

Pomocí informačního a monitorovacího softwaru se zobrazuje živě stav stroje a události zasílají e-mailem.

Hermle „Operate-Tool-System“

Komfortní, vlastní správa nástrojů Hermle pro řídicí systém Siemens S 840 D sl.

Hermle „Navigator“

Intuitivní ovládání pomocí grafického rozhraní. Optimalizované pro dotykové ovládání. Přímý přístup k mnoha relevantním informacím, jako nastavením a údržbě.

Digitální moduly

S moduly Digital Production, Digital Operation a Digital Service vám nabízíme komplexní balík digitálních modulů, aby byly na vašich obráběcích centrech Hermle vytvořeny pevné základy pro budoucnost: inteligentní správu zakázek a transparentní výrobní procesy; chytré vyladění strojů, výrobu bez papírování a propracované technologické cykly, stejně jako možnost dálkové nebo preventivní údržby. Naše digitální moduly zvyšují produktivitu, komfort obsluhy a efektivitu.

HERMLE DIGITAL PRODUCTION

- HACS – Automation-Control-System
- HIMS – Information-Monitoring-Software
- HOTS – Operate-Tool-System
- HTMC – Tool-Management-Control

HERMLE DIGITAL OPERATION

- HERMLE – Machine-Tuning
- HERMLE – Remote-Desktop

HERMLE DIGITAL SERVICE

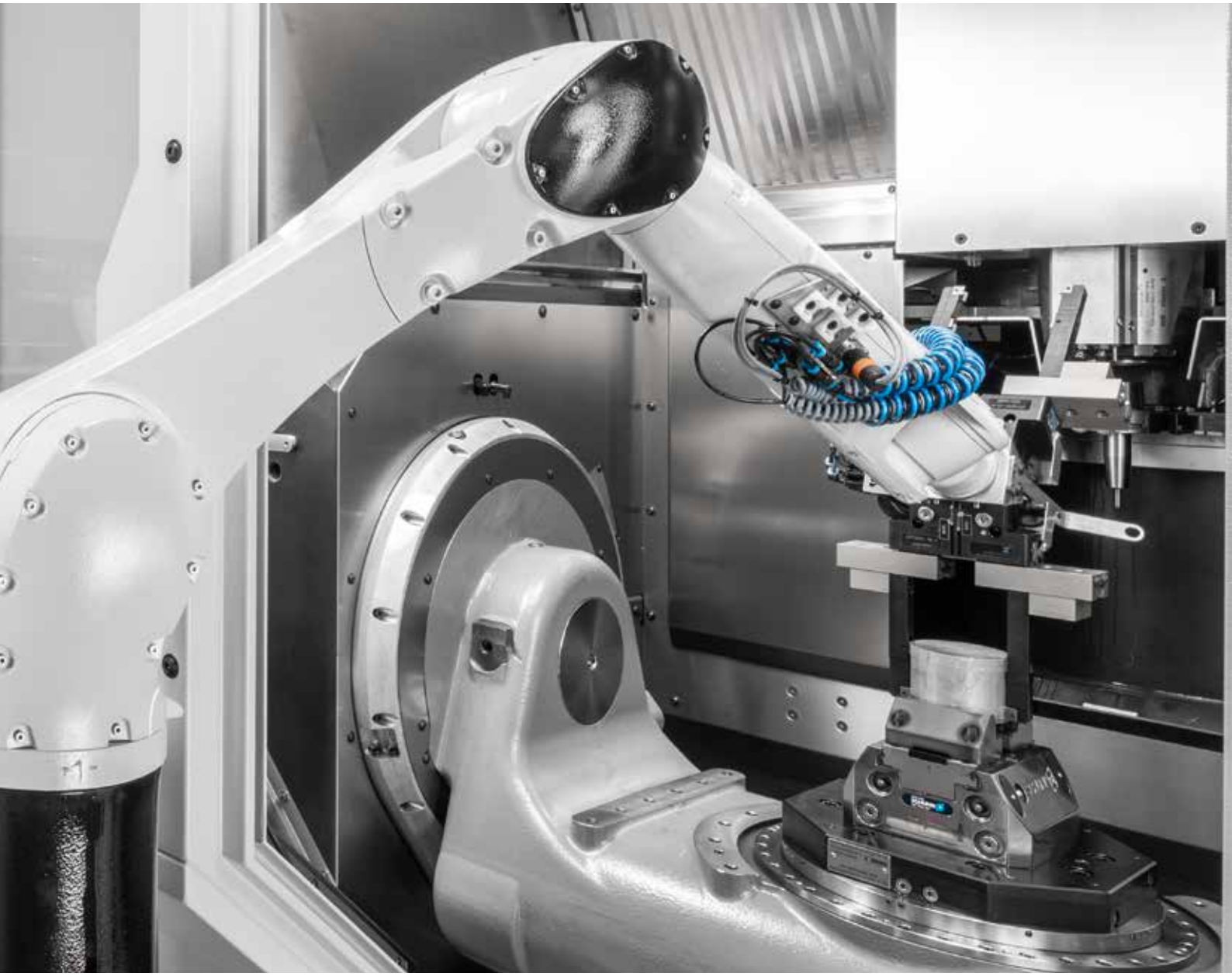
- WDS – Wear-Diagnosis-System
- HERMLE – Fernwartung
- HIMS – Information-Monitoring-Software

Jednáme efektivně, máme daný systém.

O zásadních procesech se rozhodujeme v týmu a často věci děláme "jinak než ostatní". Náš slogan "frézovat lépe" je pro nás závazkem a pobídkou, abychom se každým dnem stále zlepšovali.

04
Automatizace

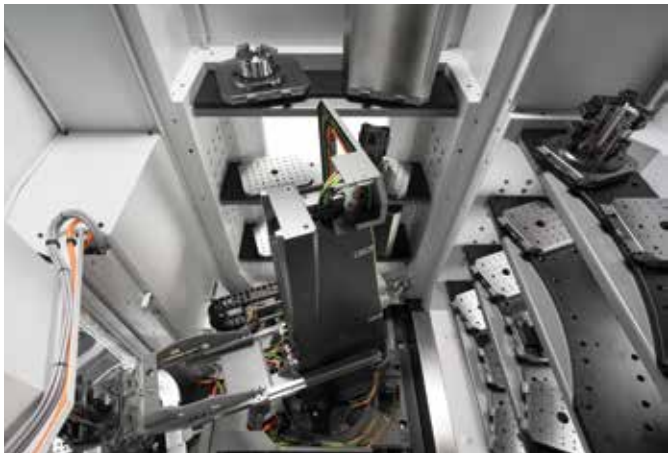
Jistě, frézovat lze lépe.



Dlouhodobě může být na trhu úspěšný jen ten, kdo jedná prozíravě. Proto byla již uprostřed devadesátých let založena naše dceřiná společnost pro automatizaci. Tato společnost důsledně pokračuje ve vývoji našich řešení – od jednoduchých automatizačních komponent až po projekty na klíč.

04.1 Automatizace

O automatizaci se hovoří snad všude. Je to však mnohem více než jen módní pojem. My sami jsme prošli vývojem od společnosti, která nabízí stroje, až ke společnosti, jež nabízí procesy, neboť za rozhodující kritérium účinné automatizace pokládáme zahrnutí celého prostředí a periferií. A tak to, co začalo hospodárnou výměnou palet a inteligentními manipulačními systémy, vyústilo ve vysoce moderní, robotizovaná řešení.Již více než 20 let poskytujeme komplexní řešení automatizace výrobních procesů.



Manipulační systém HS flex

Podavač robotického systému RS 05-2

Zásobník výměníku palet PW 150

Výměník palet PW 850 se zásobníkem

Maticový zásobník RS 05-2

Robotický systém RS 2 ►

04.1
Automatizace

Výměník palet PW 850

Robotický systém RS 05-2

Robotický systém RS Linear

Výměník palet PW 150 při procesu výměny ►

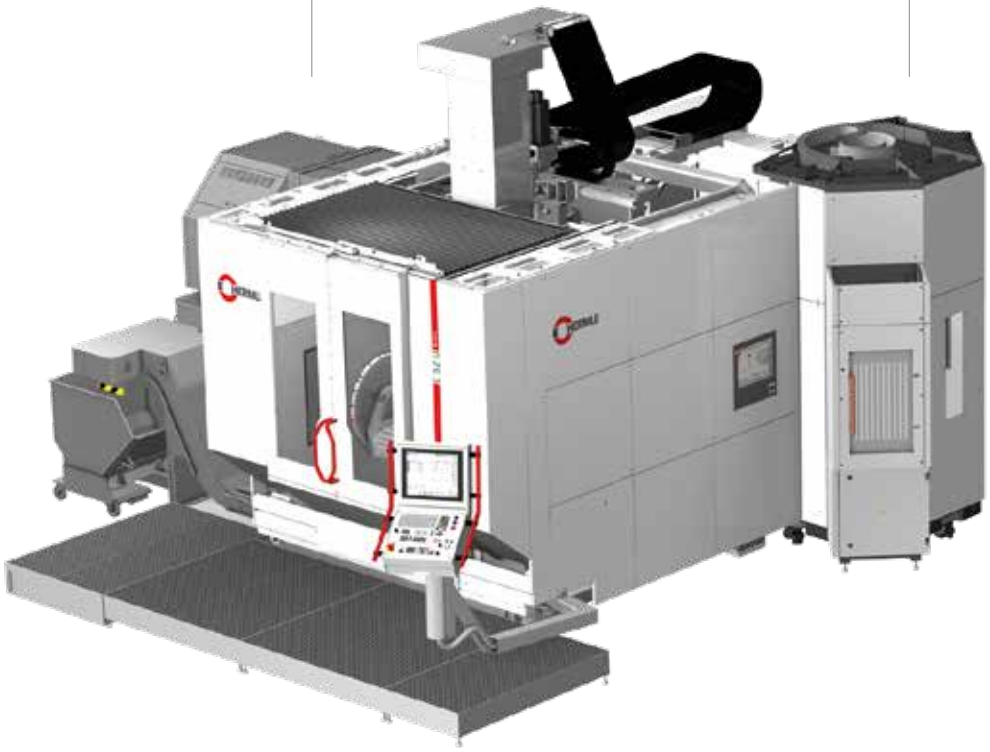
04.2
Kompletní sortiment. Od jednoho dodavatele.

Obráběcí centra a automatizovaná řešení od jednoho dodavatele s vysokou systémovou kompetencí při projektování, instalaci i provádění servisu:

- 3, 4 a 5osá obráběcí centra, u kterých se provádí vlastní výroba a montáž zejména montážních celků stolů, hlavních vřeten a také kompletního plechového obložení pracovního prostoru.
- Automatizační řešení systémů výměny palet, zásobníků plet, zásobníků nástrojů a flexibilních výrobních systémů, až po řešení na klíč podle individuálních požadavků zákazníka.

Obráběcí centra

Přídavný zásobník



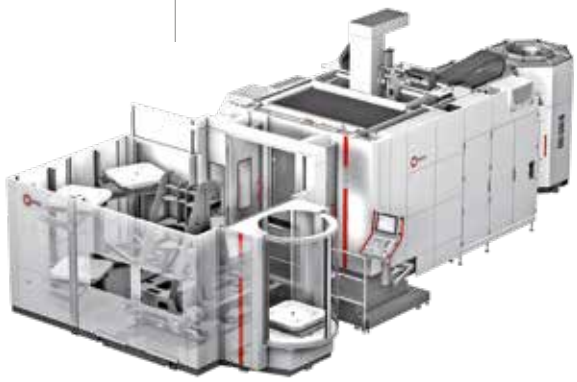
Výměník palet PW 100

Výměník palet PW 150

Výměník palet PW 850

Výměník palet PW 2000

Výměník palet PW 3000



IH - paletizační systémy

Manipulační systém HS flex

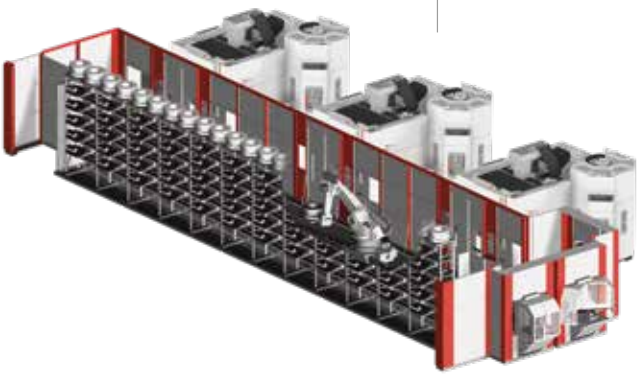
Manipulační systém HS flex heavy

Robotický systém RS 05-2

Robotický systém RS 2

Robotický systém RS 3

Robotický systém RS Lineární



Produktivita krát 2 nebo krát 3 Robotickým systémům RS 2 a RS 3 lze samozřejmě přizpůsobit četná obráběcí centra i s nejrůznějšími obráběcími úlohami. Systémy zásobníků lze vytvářet také zcela flexibilně.

Základní systém plus 1 stroj

Základní systém plus 2 stroje. 90°

Základní systém plus 2 stroje. 180°

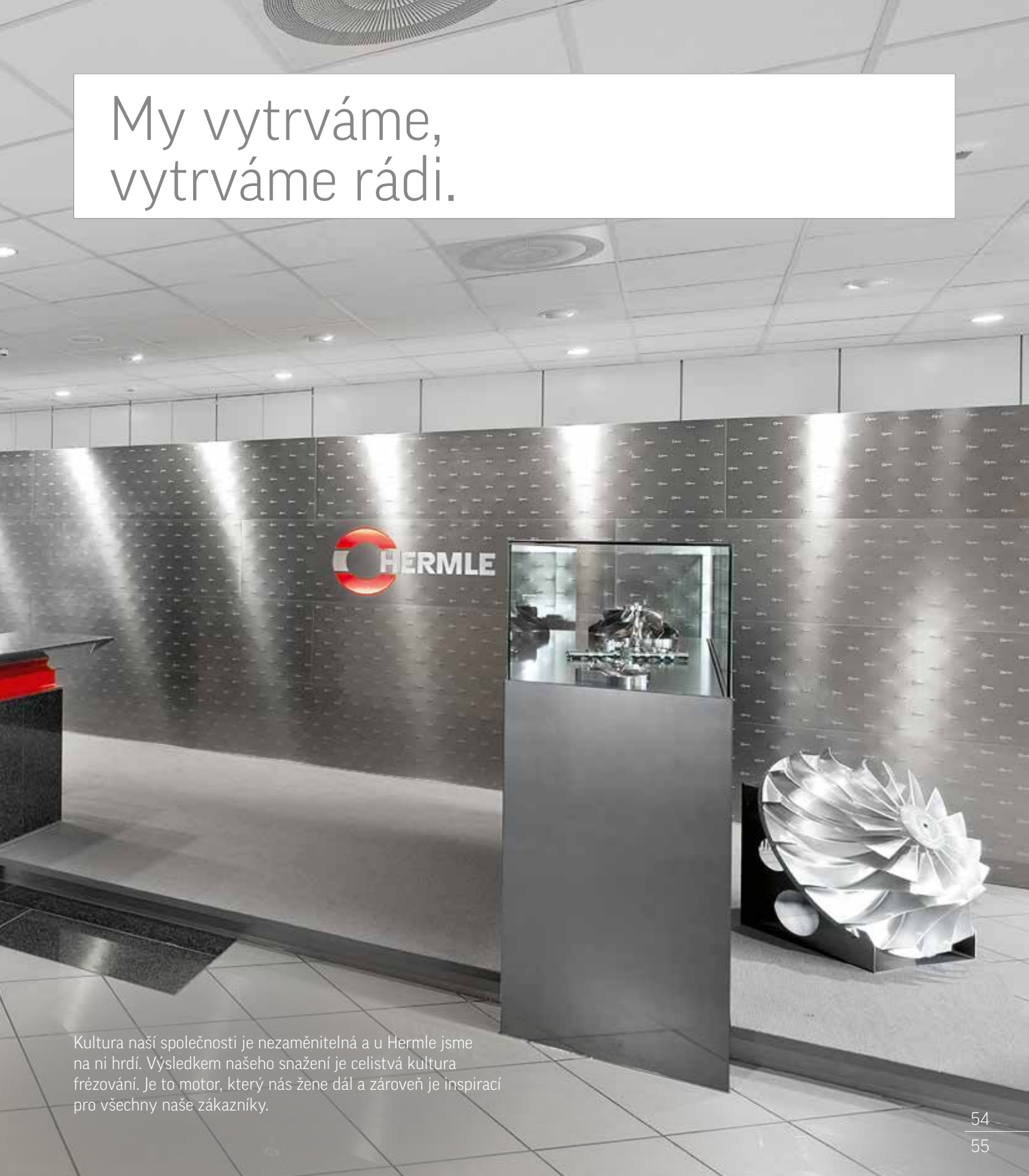
Základní systém plus 3 stroje

05
Kultura frézování

Švábsko! Od nadšení vynálezců až po efektivitu.

Zeptejte se kdekoliv na světě 28 tisíckrát a dostanete jedinou odpověď: jsou to obráběcí centra, která svoji práci odvádí přesně a spolehlivě. Náš téměř příslovečný švábský vynalézavý duch a hustá síť odbytových a servisních středisek ve všech důležitých zemích světa zaručují účinnou podporu Hermle vždy po ruce.

My vytrváme, vytrváme rádi.



Kultura naší společnosti je nezaměnitelná a u Hermle jsme na ni hrdí. Výsledkem našeho snažení je celistvá kultura frézování. Je to motor, který nás žene dál a zároveň je inspirací pro všechny naše zákazníky.

Výrobní závod a sídlo firmy v Gosheimu

Expediční a logistické centrum

Expedice strojů

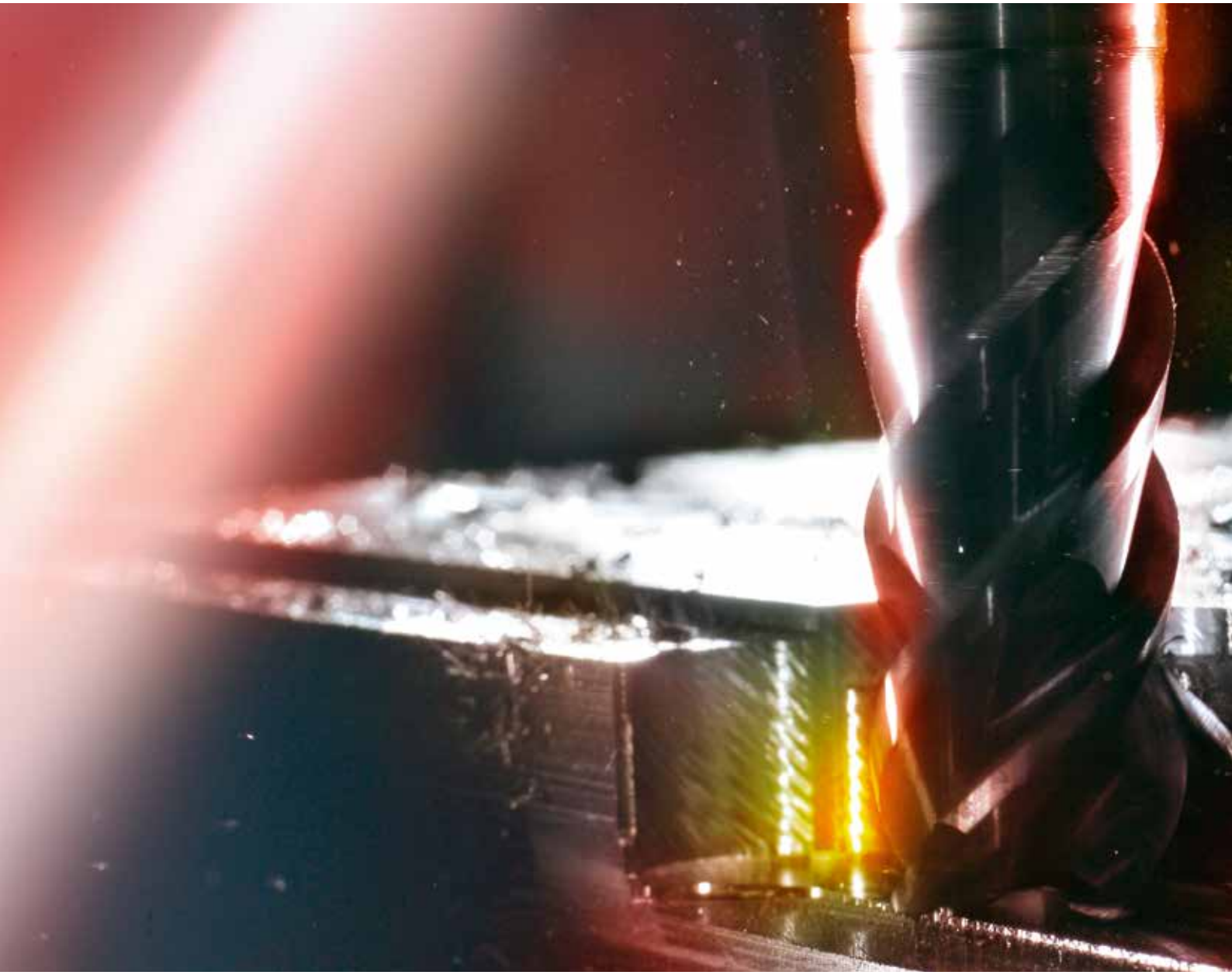
Vlastně je to škoda, že jsou některé výrazy tak otřepané, ale my plným právem můžeme tvrdit: Kdo hledá přesnost a kvalitu, najde obě u Hermle.

V Gosheimu – tam, kde je pohoří Schwäbische Alb nejvyšší – vznikají všechna obráběcí centra Hermle. V místě, které je spojeno s tradicí přesného strojírenství a konstrukcí i výrobou strojů.

Administrativní budova v sídle firmy v Gosheimu.

Technologické a školicí středisko

06
Výroba



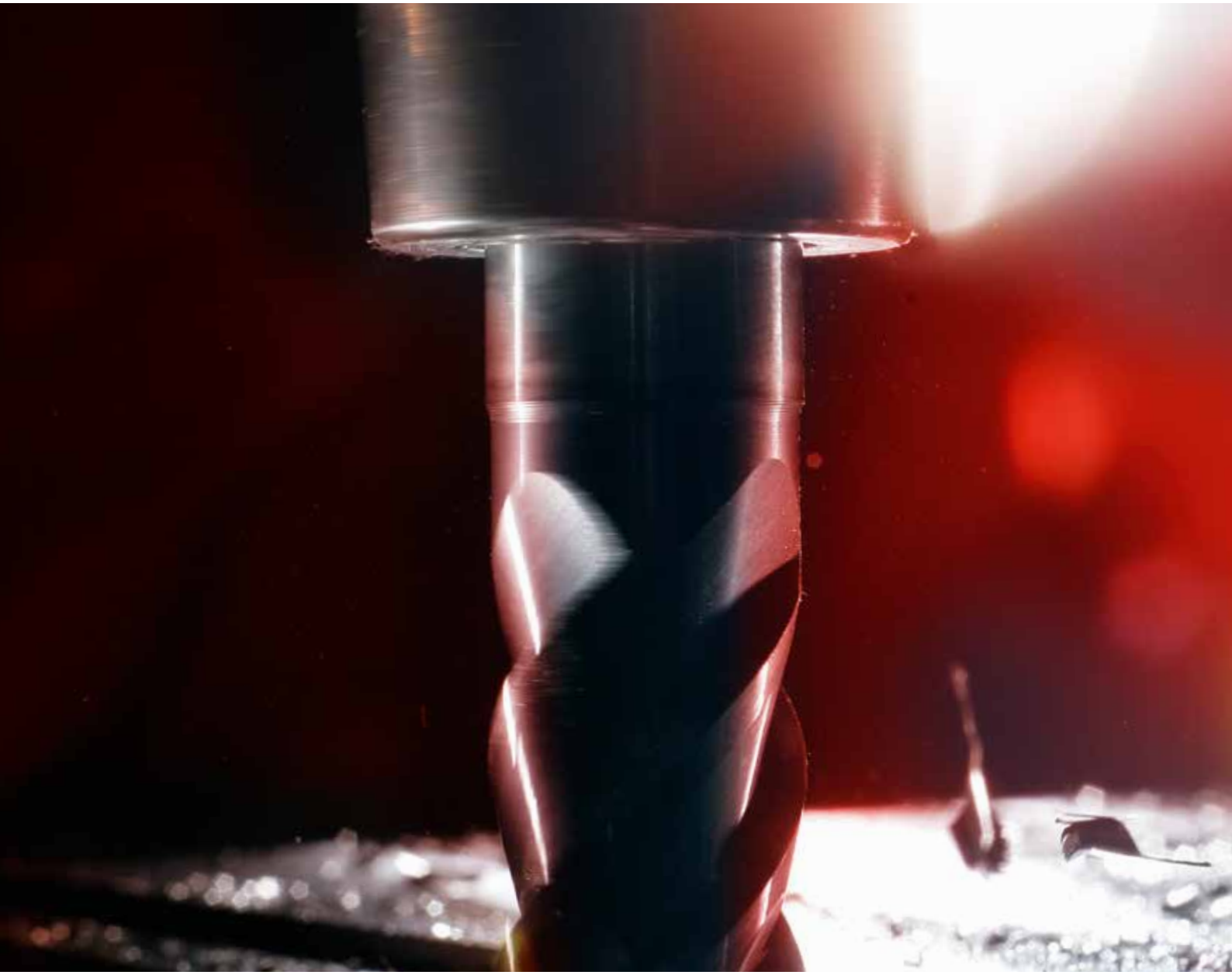
Hermle! 1300 zaměstnanců/zaměstnankyň, 1 požadavek.

Tým, který zřejmě vyrábí nejlepší obráběcí centra na světě, si žádá nejvyšší míru umění a nasazení. Začíná to již při výrobě jednotlivých komponent. S nejvyšší přesností v "mikro" rozsahu, od největší až po nejmenší součást.

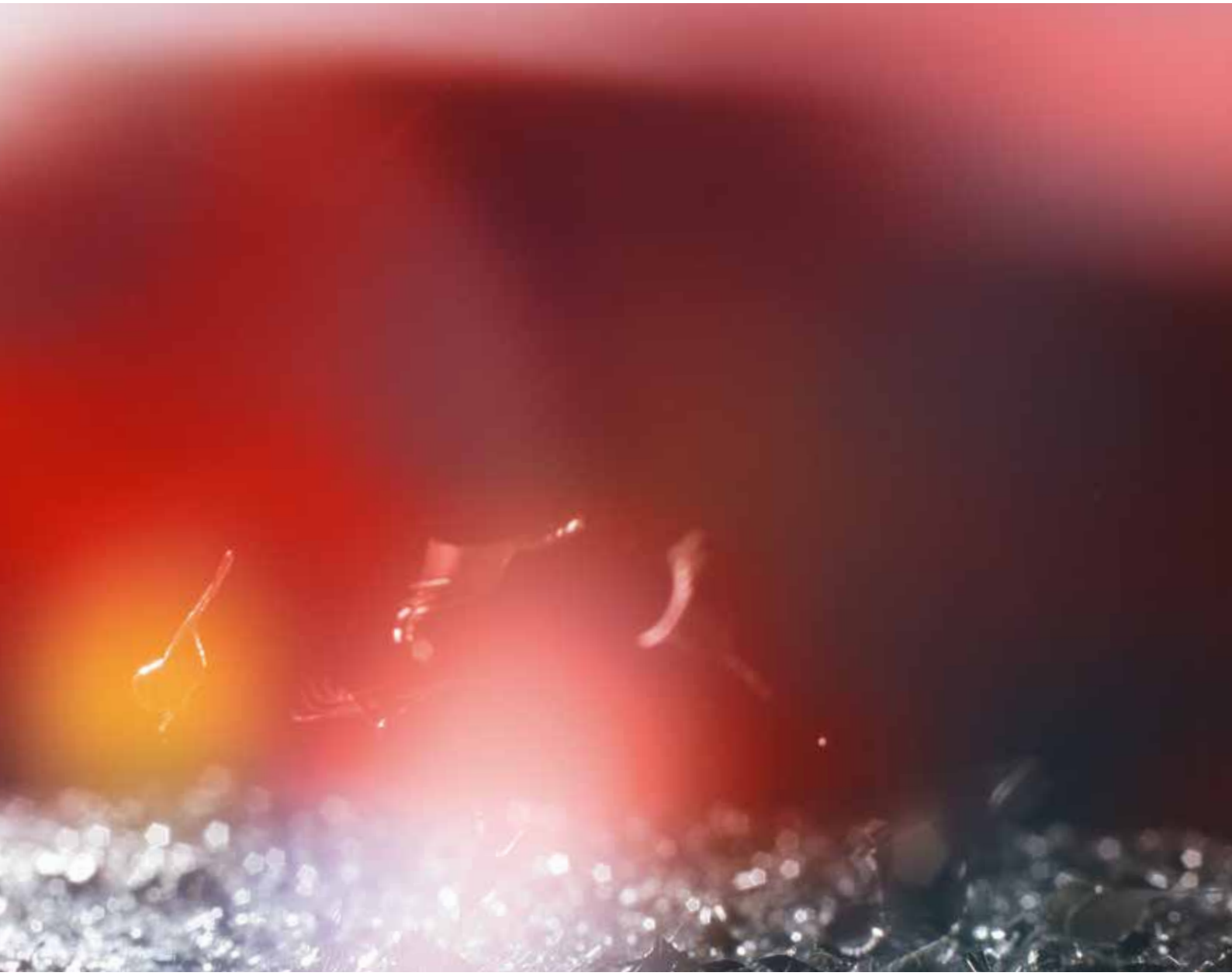
06
Výroba

Naše počítači řízené výrobní systémy se zřetězenými stanicemi palet jsou mimořádně promyšlené, vysoce flexibilní a individuálně sladěné s našimi řešeními. V případě potřeby vyrábíme v nejlepší kvalitě i na 3 směny.

07
Montáž



Přesné! V malém i velkém.



Od dílů v milimetrovém rozsahu, až po lože strojů o hmotnosti až 17 t. Při montáži u Hermle se veškeré komponenty spojují tak, aby vytvořily vysoce přesná obráběcí centra. Po velmi důkladné kontrole jsou během několika dní připravena k expedici.

07
Montáž

Každý z našich strojů kompletně vytváří jeden montážní tým, ve kterém za výsledek nese osobní odpovědnost každý jednotlivec. Intenzivní skupinovou prací ve spojení s taktovou montáží a linkovou výrobou realizujeme řešení, která u zákazníků vyzdvihnou naše kvalitativní nároky.

08
Služby

S radostí! Jsme zde pro vás, okamžitě a neustále.

Nedostatečná podpora v rámci Německa? To se vám s námi nestane! My u Hermle jsme již před lety poznali, že zákaznický servis je více, než jen přátelský, nicméně neznalý hlas na lince podpory. Spektrum našich služeb proto bylo a je cíleně a nepřetržitě budováno.

08
Služby

Zásobování náhradními díly během několika hodin, ať již jde o nové nebo starší modely, rychlá pomoc našeho servisního týmu a školení maximálně zaměřená na praxi jsou u nás stejně tak samozřejmá, jako prodejní poradenství tam, kde to je nejvíc zapotřebí. To ale není důvod pro usnutí na vavřínech, protože kdo se přestane zdokonalovat, ztratí svou kvalitu již zítra.

HERMLE

08
Služby

U nás získáte intenzivní poradenství v otázkách frézování, programování a manipulace s našimi výrobky. To jsou základní kompetence v aplikační technice firmy Hermle, která rozumí obráběcím procesům jako žádná jiná a je vám k dispozici slovem i činem v nejbližším možném termínu. Na papíře i v praxi.

ANWENDER
SCHULE

09
Hermle v celém světě

Naše prodejní a servisní síť s kompetentními službami přímo na místě je vám k dispozici ve více než 40 zemích na 6 kontinentech. Je to jeden z našich faktorů úspěchu pro vytvoření dlouhodobých a partnerských vztahů se zákazníky.

Naše deviza: Přímý prodej a decentralizovaný servis, nic víc! Pro své zákazníky proto Hermle po celém světě pracuje výhradně přímo, prostřednictvím poradenství, prodeje, školení a kompetentního servisu přímo na místě.

HPV Hermle Vertriebs GmbH
Gosheim, Německo
www.hermle.de

HLS Hermle Systemtechnik GmbH
Gosheim, Německo
www.hermle.de

Hermle Maschinenbau GmbH
Ottobrunn, Německo
www.hermle-generativ-fertigen.de

Hermle (Schweiz) AG
Neuhausen am Rheinfall,
Švýcarsko
www.hermle-schweiz.ch

Hermle WWE AG
Neuhausen am Rheinfall,
Švýcarsko
www.hermle-vostok.ru

Hermle Österreich
pobočka Vöcklabruck, Rakousko
www.hermle-austria.at

Hermle Italia S.r.l.
Rodano, Itálie
www.hermle-italia.it

Hermle Nederland B.V.
Horst, Nizozemsko
www.hermle-nederland.nl

Hermle Belgien
Belgie
www.hermle-nederland.nl

Hermle Nordic
pobočka Odense, Dánsko
www.hermle-nordic.dk

Hermle Southeast Europe
Sofia, Bulharsko
www.hermle.bg

Hermle Ĉeská Republika, Organizacni slozka.
Česká republika
www.hermle.cz

Hermle USA Inc.
Franklin/WI, USA
www.hermleusa.net

Hermle México S. DE R.L. DE C.V.
Querétaro/Qro, México
www.hermle.mx

Hermle China
Shanghai Representative Office a
Beijing Representative Office, Čína
www.hermle.de

Hermle Vostok OOO
Moskau, Rusko
www.hermle-vostok.ru

Hermle Polska
pobočka Warsaw, Polsko
www.hermle.pl

Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Telefon +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0) 7426 95-1309

info@hermle.de
www.hermle.de

Technické změny vyhrazeny . 03/20/Přehled/400/CZ/ST

HERMLE
frézovat lépe

Použité příklady obrábění v této brožuře byly zveřejněny s výslovným a laskavým schválením našich zákazníků. Informace v této brožuře obsahují pouze všeobecné popisy resp. výkonové charakteristiky, jejichž popsaná nebo zobrazená podoba nemusí v konkrétním případu použití přesně odpovídat skutečnosti, resp. která se s dalším vývojem produktů může měnit. Požadované výkonové charakteristiky jsou závazné jen tehdy, byly-li výslovně dohodnuty v rámci uzavřené smlouvy. Zobrazené stroje mohou obsahovat různá doplňková vybavení, příslušenství a varianty řídicích systémů.